

Flubetech-en erremintentzako PVD gainestaldurek higadura eta marruskaduraren aurkako erresistentzia ezaugarriarik onenak dituzte, errendimendu ezin hobek aplikazio eta material bakoitzean. Mikrotanten gabeziak gainazal fina eta gainestalduraren erabateko homogeneotasuna bermatzen ditu.

	Gogortasuna	Marruskadura-koefizientea	Kolorea	Lodiera (µm)	Herdoiltze denbora
CrN	2500HV	0,5	Gris metalikoa	3 ⁺¹	700°C
HSN2	3500HV	0,4	Brontzea	3 ⁺¹	1200°C
Dalcut	2300HV	0,1-0,01	Antrazita beltza	3 ⁺¹	450°C
DalcoMax	3000HV		5 ^{+1,6}		
Aluspeed	2900HV	0,6	Gris metalikoa	2 ^{+0,7}	950°C

CrN

HSN2

Material bigunen zulatze eta fresaketa.

Ni, Ti eta Cr altzairu eta aleazioen mekanizazio orokorra.

Dalcut/DalcoMax

Aluspeed

Ez-burdinezko aleazioen mekanizazioa: Al (Si<9%), Cu, Zn, Mg eta karbono-zuntza.

Si ehuneko altuko aluminiozko aleazioak mekanizatze gomendatuta.



FLUBETECH
SURFACE ENGINEERING

