FICHA TÉCNICA HPN1

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Tecnologia de evaporação	PVD HiPlMS
Estrutura	Multicamadas nano
Material de revestimento	AlTiCrN
Espessura da camada	3-5 µm
Cor	Black Violet
Dureza	3700HV
Temperatura de deposição	450-480ºC
Máx. Temp. de trabalho	1100ºC

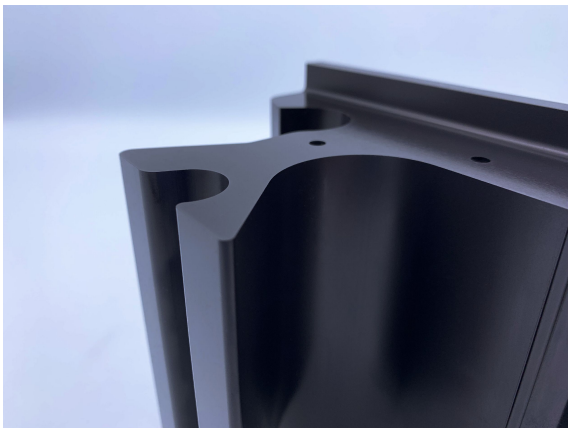
Disponível em gama Plus e Duplex

Características do revestimento

- Alta densidade e compacidade (HiPIMS)
- Baixa rugosidade (HiPIMS)
- Muito elevada dureza.
- Resistência adesiva.
- Alta resistência à temperatura e à fadiga térmica.

Aplicações industriais

HPN1 é um revestimento aplicado mediante a tecnologia HiPIMS, concebido para trabalhar nas condições mais exigentes. É utilizado tanto em matrizes de trabalho a frio como a quente, bem como em moldes para injeção de alumínio e ligas.



QUALITY SYSTEM CERTIFICATION DNV ISO 9001

FLUBETECH SURFACE ENGINEERING

QUALITY SYSTEM CERTIFICATION DNV ISO 13485

Flubetech
Carrer Montsià 23, Pol. Ind. Can Carner 08211 Castellar del Vallès (BCN)
Pol. Ind. Guardi, num. 64 20213 Idiazabal (Guipuzkoa)
info@flubetech.com
www.flubetech.com