

La gamme HiPIMS de Flubetech fait progresser les performances des outils à un niveau supérieur. Les améliorations apportées à l'adhérence, à la densité du revêtement, à l'homogénéité du film et à la résistance permettent à ces revêtements de travailler avec les matériaux les plus complexes dans les conditions les plus extrêmes.

	Dureté	Coefficient de frottement	Couleur	Épaisseur (µm)	Oxydation T
FerroCon	3500HV	0,5	Noir	3 <sup>+1</sup>	1100°C
HPN1	3700HV	0,4	Noir bleuté	3 <sup>+1</sup>	1100°C
SteelCon	3700HV	0,4	Rose Gold	3 <sup>+1</sup>	1200°C
Hardlox	3700HV	0,4	Bronze	3 <sup>+1</sup>	1200°C

## FerroCon

FerroCon, basé sur le composé AlTiN, est utilisé pour l'usinage des matériaux ferreux et de l'acier rapide.

## HPN1

HPN1 est basé sur le composé AlTiCrN et est utilisé pour l'usinage de la fonte, des matériaux ferreux et des aciers trempés.

## SteelCon

SteelCon, basé sur le composite AlTiN/TiSiN, convient à l'usinage général des aciers trempés.

## Hardlox

Hardlox, basé sur le composé AlTiSiN, est le revêtement idéal pour l'usinage des aciers doux et trempés, des alliages de nickel, du titane et des superalliages.



HPN1



HARDLOX



**FLUBETECH**  
SURFACE ENGINEERING

