

Les revêtements d'outils PVD de Flubetech possèdent les meilleures propriétés de résistance à l'usure et au frottement, offrant d'excellentes performances dans toutes les applications et tous les matériaux. L'absence de micro-gouttelettes garantit une surface très fine et une homogénéité absolue du revêtement.

	Dureté	Coefficient de frottement	Couleur	Épaisseur (µm)	Oxydation T
CrN	2500HV	0,5	Gris métallisé	3 ⁺¹	700°C
HSN2	3500HV	0,4	Bronze	3 ⁺¹	1200°C
Dalcut	2300HV	0,1-0,01	Noir anthracite	3 ⁺¹	450°C
DalcoMax	3000HV		5 ^{+1,6}		
Aluspeed	2900HV	0,6	Gris métallisé	2 ^{+0,7}	950°C

CrN

HSN2

Perçage et fraisage de matériaux mous.

Usage général des aciers et alliages de Ni, Ti et Cr.

Dalcut/DalcoMax

Aluspeed

Usage des alliages non ferreux : Al (Si < 9 %), Cu, Zn, Mg et fibre de carbone.

Recommandé pour l'usinage des alliages d'aluminium avec un pourcentage élevé de Si.



FLUBETECH
SURFACE ENGINEERING

