

Els recobriments PVD per eines de Flubetech presenten les millors propietats de resistència al desgast i fricció, proporcionant rendiments excel·lents a cada aplicació i material. L'absència de microgotes assegura una superfície molt fina i una homogeneïtat absoluta del recobriments.

	Duresa	Coef. fricció	Color	Espessor (µm)	T oxidació
CrN	2500HV	0,5	Gris metàl·lic	3 ⁺¹	700°C
HSN2	3500HV	0,4	Bronze	3 ⁺¹	1200°C
Dalcut	2300HV	0,1-0,01	Negra antracita	3 ⁺¹	450°C
DalcoMax	3000HV		5 ^{+1,6}		
Aluspeed	2900HV	0,6	Gris metàl·lic	2 ^{+0,7}	950°C

CrN

Perforat i fresat de materials tous.

Dalcut/DalcoMax

Mecanitzat d'aliatges no ferris: Al (Si <9%), Cu, Zn, Mg i fibra de carboni.

HSN2

Mecanitzat general d'acers i aliatges de Ni, Ti i Cr.

Aluspeed

Recomendado para mecanizar aleaciones de aluminio con alto porcentaje de Si.



FLUBETECH
SURFACE ENGINEERING

