

Los recubrimientos PVD para herramientas de Flubetech presentan las mejores propiedades de resistencia al desgaste y fricción, proporcionando rendimientos excelentes en cada aplicación y material. La ausencia de microgotas asegura una superficie muy fina y una homogeneidad absoluta del recubrimiento.

	Dureza	Coef. fricción	Color	Espesor (µm)	T oxidación
Hyperlox Hyperlox Plus	3500HV	0,5	Violeta	3 ⁺¹ 6 ^{+1,6}	900°C
Hyperlox Gold	3500HV	0,3	Dorado	3 ⁺¹	700°C
Hyperlox Blue	3500HV	0,5	Azul eléctrico	3 ⁺¹	900°C

GAMA HYPERLOX

Los recubrimientos de la gama Hyperlox, basados en compuestos AlTiN, están especialmente recomendados para herramientas de corte que requieran una elevada resistencia al desgaste y a la oxidación trabajando en seco (Fresado, ranurado, escariado, taladrado...).

Hyperlox Gold está especialmente indicado en placas de torneado y machos de roscar.

Hyperlox Blue confiere una tonalidad azul eléctrica que da gran distinción a la herramienta y permite un mejor seguimiento del desgaste de la misma.

