

Los recubrimientos PVD para herramientas de Flubetech presentan las mejores propiedades de resistencia al desgaste y fricción, proporcionando rendimientos excelentes en cada aplicación y material. La ausencia de microgotas asegura una superficie muy fina y una homogeneidad absoluta del recubrimiento.

	Dureza	Coef. fricción	Color	Espesor (µm)	T oxidación
CrN	2500HV	0,5	Gris metálico	3 ⁺¹	700°C
HSN2	3500HV	0,4	Bronce	3 ⁺¹	1200°C
Dalcut	2300HV	0,1-0,01	Negro antracita	3 ⁺¹	450°C
DalcoMax	3000HV		5 ^{+1,6}		
Aluspeed	2900HV	0,6	Gris metálico	2 ^{+0,7}	950°C

CrN

Taladrado y fresado de materiales blandos.

Dalcut/DalcoMax

Mecanizado de aleaciones no férreas: Al (Si <9%), Cu, Zn, Mg y fibra de carbono.

HSN2

Mecanizado general de aceros y aleaciones de Ni, Ti y Cr.

Aluspeed

Recomendado para mecanizar aleaciones de aluminio con alto porcentaje de Si.



FLUBETECH
SURFACE ENGINEERING

