

Flubetech-eko HiPIMS sortak erreminten ezaugarriak haratago eramaten ditu. Hobekuntzak itsasgarritasunean, gainestalduraren dentsitatean, geruzaren homogeneotasunean eta zailtasunean ahalbidetzen dute gainestaldura hauek material konplexuenekin, baldintzarik gogorrenetan lan egitea.

	Gogortasuna	Marruskadura-koefizientea	Kolorea	Lodiera (µm)	Herdoiltze denbora
FerroCon	3500HV	0,5	Beltza	3 <sup>+1</sup>	1100°C
HPN1	3700HV	0,4	Beltz urdinxka	3 <sup>+1</sup>	1100°C
SteelCon	3700HV	0,4	Rose Gold	3 <sup>+1</sup>	1200°C
Hardlox	3700HV	0,4	Brontzea	3 <sup>+1</sup>	1200°C

## FerroCon

FerroCon, AlTiN konposatua oinarritutakoa, burdinezko materialen eta altzairu lasterraren mekanizazioan erabiltzen da.

## HPN1

HPN1, AlTiCrN konposatua oinarritutakoa, galdaketen, burdinazko materialen eta altzairu tenplatuaren mekanizazioan erabiltzen da.

## SteelCon

SteelCon, AlTiN/TiSiN konposatua oinarritutakoa, paregabea da altzairu tenplatuaren mekanizazio orokorrerako.

## Hardlox

Hardlox, AlTiSiN konposatuetan oinarritutakoa, altzairu bigun eta tenplatu, nikel eta titanio aleazio eta superaleazioen mekanizaziorako gainestaldura ezin hobea da.



HPN1



HARDLOX



**FLUBETECH**  
SURFACE ENGINEERING

