

La gama extra de Flubetech lleva las prestaciones de las herramientas un paso más allá. Las mejoras en adherencia, densidad del recubrimiento, homogeneidad de capa y tenacidad, permiten a estos recubrimientos trabajar con los materiales más complejos bajo las condiciones más extremas.

	Dureza	Coef. fricción	Color	Espesor (µm)	T oxidación
FerroCon	3500HV	0,5	Negro	3 <sup>+1</sup>	1100°C
HPN1	3700HV	0,4	Negro azulado	3 <sup>+1</sup>	1100°C
SteelCon	3700HV	0,4	Rose Gold	3 <sup>+1</sup>	1200°C
Hardlox	3700HV	0,4	Bronce	3 <sup>+1</sup>	1200°C
Alcrolox	3500HV	0,5	Gris oscuro	3 <sup>+1</sup>	1150°C

### FerroCon

FerroCon, basado en el compuesto AlTiN, es utilizado en el mecanizado materiales férreos y acero rápido.

### HPN1

HPN1 se basa en el compuesto AlTiCrN y se utiliza para mecanizados de fundición, materiales férreos y aceros templados

### SteelCon

SteelCon, basado en el compuesto AlTiN/TiSiN, es idóneo para el mecanizado general de aceros templados.

### Hardlox

Hardlox, basado en el compuesto AlTiSiN, es el recubrimiento ideal para mecanizado de aceros blandos y templados, aleaciones de níquel, titanio y superaleaciones.

compuesto AlCrN, es **Alcrolox**

Alcrolox, basado en el el recubrimiento ideal para el mecanizado de los materiales en las condiciones más exigentes.



HPN1



HARDLOX