

La gamme extra de Flubetech porte les performances des outils un pas plus loin. Les améliorations en adhérence, densité du revêtement, homogénéité de la couche et ténacité permettent à ces revêtements de travailler avec les matériaux les plus complexes dans les conditions les plus extrêmes.

	Dureté	Coefficient de friction	Couleur	Épaisseur (µm)	Oxydation Temp.
FerroCon	3500HV	0,5	Noir	3 ⁺¹	1100°C
HPN1	3700HV	0,4	Noir bleuté	3 ⁺¹	1100°C
SteelCon	3700HV	0,4	Or Rose	3 ⁺¹	1200°C
Hardlox	3700HV	0,4	Bronze	3 ⁺¹	1200°C
Alcrolox	3500HV	0,5	Gris foncé	3 ⁺¹	1150°C

FerroCon

FerroCon, basé sur le composé AlTiN, est utilisé dans l'usinage des matériaux ferreux et de l'acier rapide.

HPN1

HPN1 est basé sur le composé AlTiCrN et est utilisé pour l'usinage de la fonte, des matériaux ferreux et des aciers trempés.

SteelCon

SteelCon, basé sur le composé AlTiN/TiSiN, est idéal pour l'usinage général des aciers trempés.

Hardlox

Hardlox, basé sur le composé AlTiSiN, est le revêtement idéal pour l'usinage des aciers doux et trempés, des alliages de nickel, de titane et des superalliages.

Alcrolox

Alcrolox, basé sur le composé AlCrN, est le revêtement idéal pour l'usinage des matériaux dans les conditions les plus exigeantes.



HPN1



HARDLOX