

DLC MOLT

ESPECIFICACIONES TECHNIQUES

Technologies d' évaporation	PVD Sputtering
Matériel de revêtement	DLC a-C:H
Épaisseur du revêtement	3-6 µm
Couleur	Noir anthracite
Dureté	2300HV
Température de déposition	180-300°C
Max. Temp. de travail	450°C



Caractéristiques du revêtement

- Coefficient de frottement extrêmement faible et dureté élevée (pour les pièces d'usure et pour faciliter le démoulage).
- Résistance à l'adhésion et à l'abrasion.
- Résistance à la corrosion.
- Lubrifiant solide.

Applications industrielles

DLC Molt s'est positionné comme le revêtement vedette dans le secteur des moules. Il est appliqué sur les pièces mobiles ainsi que sur les zones de la figurine pour prévenir l'usure, faciliter le démoulage et protéger les pièces polies et texturées.



FLUBETECH
SURFACE ENGINEERING

RG-TCDLM1