

Les revêtements d'outils PVD de Flubetech possèdent les meilleures propriétés de résistance à l'usure et au frottement, offrant d'excellentes performances dans toutes les applications et tous les matériaux. L'absence de micro-gouttelettes garantit une surface très fine et une homogénéité absolue du revêtement.

	Dureté	Coefficient de frottement	Coleur	Épaisseur (µm)	Oxydation T
Hyperlox	3500HV	0.5	Violet	3 <sup>±1</sup>	900°C
Hyperlox Plus				6 <sup>±2</sup>	
Hyperlox Gold	3500HV	0.3	Doré	3 <sup>±1</sup>	700°C
Hyperlox Blue	3500HV	0.5	Blau électrique	3 <sup>±1</sup>	900°C

### GAMME HYPERLOX

Les revêtements de la gamme Hyperlox, à base de composés AlTiN, sont particulièrement recommandés pour les outils de coupe nécessitant une haute résistance à l'usure et à l'oxydation en fonctionnement à sec (fraisage, rainurage, alésage, perçage, etc.).

Hyperlox Gold est particulièrement adapté aux plaques tournantes et aux robinets.

Hyperlox Blue confère une teinte bleu électrique qui donne à l'outil un aspect distinctif permettant ainsi un meilleur suivi de l'usure.



**FLUBETECH**  
SURFACE ENGINEERING

RG-TCGH1