

Els recobriments PVD per eines de Flubetech presenten les millors propietats de resistència al desgast i fricció, proporcionant rendiments excel·lents a cada aplicació i material. L'absència de microgotes assegura una superfície molt fina i una homogeneïtat absoluta del recobriment.

	Duresa	Coef. fricció	Color	Espessor (µm)	T oxidació
CrN	2500HV	0.5	Gris metàl·lic	3 ^{±1}	700°C
HSN2	3500HV	0.4	Bronze	3 ^{±1}	1200°C
Dalcut	2300HV	<0.1	Negre antracita	3 ^{±1}	450°C
DalcoMax	3000HV			5 ^{±2}	
Aluspeed	2900HV	0.6	Gris metàl·lic	2 ^{±1}	950°C

CrN

Perforat i fresat de materials tous.

HSN2

Mecanitzat general d'acers i aliatges de Ni, Ti i Cr.

Dalcut/DalcoMax

Mecanitzat d'aliatges no ferris: Al (Si <9%), Cu, Zn, Mg i fibra de carboni.

Aluspeed

Recomanat per mecanitzar aliatges d'alumini amb alt percentatge de Silici.



FLUBETECH
SURFACE ENGINEERING

RG-TCHC1