

Os revestimentos PVD para ferramentas da Flubetech apresentam as melhores propriedades de resistência ao desgaste e ao atrito, proporcionando excelentes desempenhos em todas as aplicações e materiais. A ausência de microgotas assegura uma superfície muito fina e uma homogeneidade absoluta do revestimento.

	Dureza	Coefficiente de atrito	Cor	Espessura (μm)	Oxidação Temp.
CrN	2500HV	0.5	Cinzeno metálico	3 <sup>±1</sup>	700°C
HSN2	3500HV	0.4	Bronze	3 <sup>±1</sup>	1200°C
Dalcut	2300HV	<0.1	Preto antracite	3 <sup>±1</sup>	450°C
DalcoMax	3000HV			5 <sup>±2</sup>	
Aluspeed	2900HV	0.6	Cinzeno metálico	2 <sup>±1</sup>	950°C

## CrN

Perfuração e fresagem de materiais macios.

## HSN2

Maquinação geral de aços e ligas de Ni, Ti e Cr.

## Dalcut/DalcoMax

Maquinagem de ligas não ferrosas: Al (Si <9%), Cu, Zn, Mg e fibra de carbono.

## Aluspeed

Recomendado para maquinar ligas de alumínio com elevada percentagem de Si.



**FLUBETECH**  
SURFACE ENGINEERING

RG-TCHC1