

La gamme extra de Flubetech porte les performances des outils un pas plus loin. Les améliorations en adhérence, densité du revêtement, homogénéité de la couche et ténacité permettent à ces revêtements de travailler avec les matériaux les plus complexes dans les conditions les plus extrêmes.

	Dureté	Coefficient de friction	Couleur	Épaisseur (µm)	Oxydation Temp.
FerroCon	3500HV	0,5	Noir	3 <sup>+1</sup>	1100°C
HPN1	3700HV	0,4	Noir bleuté	3 <sup>+1</sup>	1100°C
SteelCon	3700HV	0,4	Or Rose	3 <sup>+1</sup>	1200°C
Hardlox	3700HV	0,4	Bronze	3 <sup>+1</sup>	1200°C
Alcrolox	3500HV	0,5	Gris foncé	3 <sup>+1</sup>	1150°C

### FerroCon

FerroCon, basé sur le composé AlTiN, est utilisé dans l'usinage des matériaux ferreux et de l'acier rapide.

### HPN1

HPN1 est basé sur le composé AlTiCrN et est utilisé pour l'usinage de la fonte, des matériaux ferreux et des aciers trempés.

### SteelCon

SteelCon, basé sur le composé AlTiN/TiSiN, est idéal pour l'usinage général des aciers trempés.

### Hardlox

Hardlox, basé sur le composé AlTiSiN, est le revêtement idéal pour l'usinage des aciers doux et trempés, des alliages de nickel, de titane et des superalliages.

### Alcrolox

Alcrolox, basé sur le composé AlCrN, est le revêtement idéal pour l'usinage des matériaux dans les conditions les plus exigeantes.



HPN1



HARDLOX