

La gamme extra de Flubetech porte les performances des outils un pas plus loin. Les améliorations en adhérence, densité du revêtement, homogénéité de la couche et ténacité permettent à ces revêtements de travailler avec les matériaux les plus complexes dans les conditions les plus extrêmes.

	Dureté	Coefficient de friction	Couleur	Épaisseur (µm)	Oxydation Temp.
<b>FerroCon</b>	<b>3500HV</b>	<b>0,5</b>	<b>Noir</b>	<b>3<sup>+1</sup></b>	<b>1100°C</b>
<b>HPN1</b>	<b>3700HV</b>	<b>0,4</b>	<b>Noir bleuté</b>	<b>3<sup>+1</sup></b>	<b>1100°C</b>
<b>SteelCon</b>	<b>3700HV</b>	<b>0,4</b>	<b>Or Rose</b>	<b>3<sup>+1</sup></b>	<b>1200°C</b>
<b>Hardlox</b>	<b>3700HV</b>	<b>0,4</b>	<b>Bronze</b>	<b>3<sup>+1</sup></b>	<b>1200°C</b>
<b>Alcrolox</b>	<b>3500HV</b>	<b>0,5</b>	<b>Gris foncé</b>	<b>3<sup>+1</sup></b>	<b>1150°C</b>

## FerroCon

FerroCon, basé sur le composé AlTiN, est utilisé dans l'usinage des matériaux ferreux et de l'acier rapide.

## HPN1

HPN1 est basé sur le composé AlTiCrN et est utilisé pour l'usinage de la fonte, des matériaux ferreux et des aciers trempés.

## SteelCon

SteelCon, basé sur le composé AlTiN/TiSiN, est idéal pour l'usinage général des aciers trempés.

## Hardlox

Hardlox, basé sur le composé AlTiSiN, est le revêtement idéal pour l'usinage des aciers doux et trempés, des alliages de nickel, de titane et des superalliages.

## Alcrolox

Alcrolox, basé sur le composé AlCrN, est le revêtement idéal pour l'usinage des matériaux dans les conditions les plus exigeantes.

