

A gama extra da Flubetech leva o desempenho das ferramentas um passo além. As melhorias na adesão, densidade do revestimento, homogeneidade da camada e tenacidade permitem que esses revestimentos trabalhem com os materiais mais complexos em condições extremas.

	Dureza	Coefficiente de atrito	Cor	Espessura (μm)	Oxidação Temp.
FerroCon	3500HV	0,5	Preto	3 <sup>+1</sup>	1100°C
HPN1	3700HV	0,4	Azul escuro	3 <sup>+1</sup>	1100°C
SteelCon	3700HV	0,4	Ouro Rosa	3 <sup>+1</sup>	1200°C
Hardlox	3700HV	0,4	Bronze	3 <sup>+1</sup>	1200°C
Alcrolox	3500HV	0,5	Cinza escuro	3 <sup>+1</sup>	1150°C

## FerroCon

FerroCon, baseado no composto AlTiN, é utilizado na usinagem de materiais ferrosos e aço rápido.

## HPN1

HPN1 é baseado no composto AlTiCrN e é utilizado para usinagem de fundição, materiais ferrosos e aços temperados.

## SteelCon

SteelCon, baseado no composto AlTiN/TiSiN, é ideal para a usinagem geral de aços temperados.

## Hardlox

Hardlox, baseado no composto AlTiSiN, é o revestimento ideal para usinagem de aços macios e temperados, ligas de níquel, titânio e superligas.

## Alcrolox

Alcrolox, baseado no composto AlCrN, é o revestimento ideal para usinagem de materiais nas condições mais exigentes.



HPN1



HARDLOX