



 **FLUBETECH**
SURFACE ENGINEERING



Els recobriments PVD per eines de Flubetech presenten les millors propietats de resistència al desgast i la fricció, proporcionant rendiments excel·lents en cada aplicació i material. L'absència de microgotes assegura una superfície molt fina i una homogeneïtat absoluta del recobriments.

	Duresa	Coef. fricció	Color	Espessor (µm)	T oxidació
Hyperlox	3500HV	0.5	Violeta	3 ^{±1}	900°C
Hyperlox Plus				6 ^{±2}	
Hyperlox Gold	3500HV	0.3	Daurat	3 ^{±1}	700°C
Hyperlox Blue	3500HV	0.5	Blau elèctric	3 ^{±1}	900°C

GAMMA HYPERLOX

Els recobriments de la gamma Hyperlox, basats en compostos AlTiN, estan especialment recomanats per a eines de tall que requereixen una elevada resistència al desgast i a l'oxidació treballant en sec (Fresat, ranurat, escariat, perforat...).

Hyperlox Gold està especialment indicat en plaques de torneigament i mascles de roscar.

Hyperlox Blue confereix una tonalitat blava elèctrica que dona gran distinció a l'eina i permet un millor seguiment del desgast d'aquesta.



FLUBETECH
SURFACE ENGINEERING

Els recobriments PVD per eines de Flubetech presenten les millors propietats de resistència al desgast i fricció, proporcionant rendiments excel·lents a cada aplicació i material. L'absència de microgotes assegura una superfície molt fina i una homogeneïtat absoluta del recobriments.

	Duresa	Coef. fricció	Color	Espessor (µm)	T oxidació
CrN	2500HV	0.5	Gris metàl·lic	3 ^{±1}	700°C
HSN2	3500HV	0.4	Bronze	3 ^{±1}	1200°C
Dalcut	2300HV	<0.1	Negre antracita	3 ^{±1}	450°C
DalcoMax	3000HV			5 ^{±2}	
Aluspeed	2900HV	0.6	Gris metàl·lic	2 ^{±1}	950°C

CrN

Perforat i fresat de materials tous.

HSN2

Mecanitzat general d'acers i aliatges de Ni, Ti i Cr.

Dalcut/DalcoMax

Mecanitzat d'aliatges no ferris: Al (Si <9%), Cu, Zn, Mg i fibra de carboni.

Aluspeed

Recomanat per mecanitzar aliatges d'alumini amb alt percentatge de Silici.



FLUBETECH
SURFACE ENGINEERING

La gamma extra de Flubetech porta les prestacions de les eines un pas més enllà. Les millores en adherència, densitat del recobriment, homogeneïtat de capa i tenacitat permeten a aquests recobriments treballar amb els materials més complexos sota les condicions més extremes.

	Duresa	Coef. fricció	Color	Espessor (µm)	T. oxidació
FerroCon	3500HV	0,5	Negre	3 ⁺¹	1100°C
HPN1	3700HV	0,4	Negre blavós	3 ⁺¹	1100°C
SteelCon	3700HV	0,4	Rose Gold	3 ⁺¹	1200°C
Hardlox	3700HV	0,4	Bronze	3 ⁺¹	1200°C
Alcrolox	3500HV	0,5	Gris fosc	3 ⁺¹	1150°C

FerroCon

FerroCon, basat en el compost AlTiN, s'utilitza en el mecanitzat de materials fèrrics i acer ràpid.

HPN1

HPN1 es basa en el compost AlTiCrN i s'utilitza per a mecanitzats de fundició, materials fèrrics i acers trempats.

SteelCon

SteelCon, basat en el compost AlTiN/TiSiN, és idoni per al mecanitzat general d'acers trempats.

Hardlox

Hardlox, basat en el compost AlTiSiN, és el recobriment ideal per al mecanitzat d'acers tous i trempats, aliatges de níquel, titani i superaliatges.

Alcrolox

Alcrolox, basat en el compost AlCrN, és el recobriment ideal per al mecanitzat de materials en les condicions més exigents.



HPN1



HARDLOX

FLUBETECH
SURFACE ENGINEERING

Les capes de diamant policristal·lí són de comuna aplicació en eines de metall dur pel sector aeronàutic. Aquest tipus de recobriment està especialment recomanat per mecanitzat d'alumini, fibra de carboni, plàstics reforçats (CFRP,GFRP), compostos laminars tipus Sandwich, grafit i cermet.

	Duresa	Color	Espessor (μm)	T oxidació
CCDIA CARBONSPEED	10000HV	Gris Fosc	7 $\pm$ 1	450°C
CCDIA FIBERSPEED	10000HV	Gris Fosc	9 $\pm$ 1	450°C
CCDIA MULTISPEED	10000HV	Gris Fosc	3/14 $\pm$ 2	450°C
CCDIA AEROSPEED	10000HV	Gris Fosc	3/9/14 $\pm$ 1	450°C
CCDIA CARBIDESPEED	10000HV	Gris Fosc	3 $\pm$ 1	450°C



Technology by:
GEMESON



FLUBETECH
SURFACE ENGINEERING

RG-TCCH1