



 **FLUBETECH**
SURFACE ENGINEERING



Flubetech-en erremintentzako PVD gainestaldurek higadura eta marruskaduraren aurkako erresistentzia ezaugarri onenak dituzte, errendimendu ezin hobeak eskainiz aplikazio eta material bakoitzean. Mikrotanten gabeziak gainazal fina eta gainestalduraren erabateko homogeneotasuna bermatzen ditu.

	Gogortasuna	Marruskadura-koefizientea	Kolorea	Lodiera (μm)	Herdoiltze denbora
Hyperlox	3500HV	0.5	Morea	$3^{\pm 1}$	900°C
Hyperlox Plus				$6^{\pm 2}$	
Hyperlox Gold	3500HV	0.3	Urrea	$3^{\pm 1}$	700°C
Hyperlox Blue	3500HV	0.5	Urdin elektrikoa	$3^{\pm 1}$	900°C

HYPERLOX SORTA

Hyperlox gainestaldura sorta AlTiN konposatuetan oinarrituta dago, ebaketa-erremintetarako bereziko gomendatutakoak dira, higaduraren aurkako erresistentzia handia eta lehorreko lanek sortzen duten herdoiltzearen aurkakoa behar dutenak (fresaketa, artekaketa, otxabuketa, zulaketa...).

Hyperlox Gold torneaketa-xafla eta hariztatzeko ardatzetarako bereziki gomendatzen da.

Hyperlox Blue-k Kolore urdin elektrikoa ematen dio erremintari higaduraren jarraipen hobeagoa egin ahal izateko.



FLUBETECH
SURFACE ENGINEERING

Flubetech-en erremintentzako PVD gainestaldurek higadura eta marruskaduraren aurkako erresistentzia ezaugarriarik onenak dituzte, errendimendu ezin hobeak eskainiz aplikazio eta material bakoitzean. Mikrotanten gabeziak gainazal fina eta gainestalduraren erabateko homogeneotasuna bermatzen ditu.

	Gogortasuna	Marruskadura-koefizientea	Kolorea	Lodiera (μm)	Herdoiltze denbora
CrN	2500HV	0.5	Gris metalikoa	3 ^{±1}	700°C
HSN2	3500HV	0.4	Brontzea	3 ^{±1}	1200°C
Dalcut	2300HV	<0.1	Antrazita beltza	3 ^{±1}	450°C
DalcoMax	3000HV			5 ^{±2}	
Aluspeed	2900HV	0.6	Gris metalikoa	2 ^{±1}	950°C

CrN

Material bigunen zulatze eta fresaketa.

Dalcut/DalcoMax

Ez-burdinezko aleazioen mekanizazioa: Al (Si<9%), Cu, Zn, Mg eta karbono-zuntza.

HSN2

Ni, Ti eta Cr altzairu eta aleazioen mekanizazio orokorra.

Aluspeed

Si ehuneko altuko aluminiozko aleazioak mekanizatze gomendatuta



FLUBETECH
SURFACE ENGINEERING

Flubetech-en gama extra hauek, tresnen errendimendua pauso bat gehiago hurbiltzen dute. Itsaspen, estaldura dentsitatea, geruza homogeneitatea eta tenazitatearen hobekuntzek estaldura hauek material konplexuen lan egiteko aukera ematen dute, baldintza gogorrenetan.

	Gogortasuna	Frikzio-koefizientea	Kolorea	Lodiera (μm)	Tenp. Oxidazioa
FerroCon	3500HV	0,5	Beltza	3 ⁺¹	1100°C
HPN1	3700HV	0,4	Beltza urdinezko	3 ⁺¹	1100°C
SteelCon	3700HV	0,4	Arrosa urrea	3 ⁺¹	1200°C
Hardlox	3700HV	0,4	Brontze	3 ⁺¹	1200°C
Alcrolox	3500HV	0,5	Gris ilun	3 ⁺¹	1150°C

FerroCon

FerroCon, AlTiN konposaketan oinarrituta dago, burdin material eta altzairu azkarreko mekanizazioan erabiltzen da.

HPN1

HPN1 AlTiCrN konposaketan oinarrituta dago eta fundizioa, burdindun materialetan eta altzairu gogorreko mekanizazioan erabiltzen da.

SteelCon

SteelCon, AlTiN/TiSiN konposaketan oinarrituta dago, altzairu gogorreko mekanizazio orokorrerako egokia da.

Hardlox

Hardlox, AlTiSiN konposaketan oinarrituta dago, altzairu bigun eta gogorretan, nikelzko aleazioetan, titanioa eta super aleazioak mekanizatzeko estaldura aproposena da.

Alcrolox

Alcrolox, AlCrN konposaketan oinarrituta dago, materialak baldintza zorrotzenetan mekanizatzeko estaldura aproposena da.



HPN1

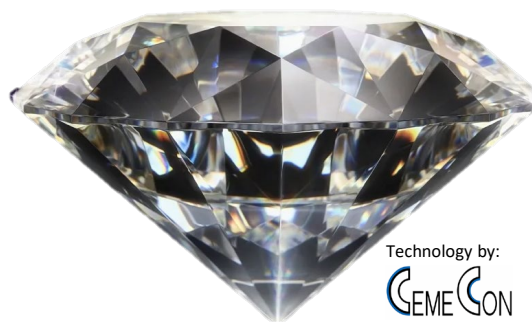


HARDLOX



Diamante polikristalinoaren geruzak ohikotasunean erabiltzen dira aeronautikaren sektoreko metal gogorarentzako erremintetan. Gainestaldura mota hauek, batez ere, aluminio, karbono-zuntz, plastiko indartu (CFRP, GFRP), sandwich motako konposatu orritsu, grafito eta cermeten mekanizaziorako gomendatzen dira.

	Gogortasuna	Kolorea	Lodiera (μm)	Herdoiltze denbora
CCDIA CARBONSPEED	10000HV	Gris Iluna	7 $\pm$ 1	450°C
CCDIA FIBERSPEED	10000HV	Gris Iluna	9 $\pm$ 1	450°C
CCDIA MULTISPEED	10000HV	Gris Iluna	3/14 $\pm$ 2	450°C
CCDIA AEROSPEED	10000HV	Gris Iluna	3/9/14 $\pm$ 1	450°C
CCDIA CARBIDESPEED	10000HV	Gris Iluna	3 $\pm$ 1	450°C



Technology by:
GEMESON



 **FLUBETECH**
SURFACE ENGINEERING

RG-TCCH1