



 **FLUBETECH**
SURFACE ENGINEERING



Les revêtements développés par Flubetech présentent les meilleures propriétés de résistance à l'usure et au frottement. Un revêtement pour chaque application qui permet d'amener les pièces à un autre niveau de performance, en évitant les problèmes d'usure, en facilitant le démoulage des pièces et en réduisant les arrêts de machine, augmentant ainsi la productivité.

	Dureté	Coefficient de frottement	Couleur	Épaisseur (µm)	Oxydation T
DLC Molt	2300HV	<0.1	Noir anthracite	3 ^{±1.5}	450°C
DalcoMax	3000HV			5 ^{±2}	
CrN Molt	2500HV	0.5	Gris métallique	4 ^{±2}	700°C
TiN Molt	2500HV	0.3	Doré	4 ^{±2}	500°C
Alox Molt	3200HV	0.5	Violet	4 ^{±2}	950°C
MirrorTech	1400HV	-	Gris	50	400°C



 **FLUBETECH**
SURFACE ENGINEERING

RG-TCCMO1